|  |
| --- |
| **PROFIL KANDYDATA****TECHNIK UTRZYMANIA RUCHU** |
| WYKSZTAŁCENIE* ŚREDNIE TECHNICZNE/ZAWODOWE
 |
| DOŚWIADCZENIE ZAWODOWE* Minimum 2 lata pracy na podobnym stanowisku w obszarze utrzymania ruchu lub serwisu
 |
| KOMPETENCJE* Wiedza z zakresu obsługi maszyn o wysokim stopniu skomplikowania
* Znajomość zagadnień z zakresu elektryki, automatyki, mechaniki, pneumatyki
* Posiadanie uprawnień SEP do 1 KV
* Obsługa komputera w zakresie MS Office
* Znajomość języka angielskiego w stopniu komunikatywnym
* Umiejętność czytania rysunku technicznego i schematów elektrycznych
* Znajomość dokumentacji maszyn i urządzeń
* Umiejętność pracy w sytuacjach stresowych pod presją czasu
 |
| WARUNKI* Gotowość do pracy w systemie zmianowym
 |

|  |
| --- |
| **PROFIL KANDYDATA****TECHNIK JAKOŚCI** |
| WYKSZTAŁCENIE* ŚREDNIE TECHNICZNE
 |
| DOŚWIADCZENIE ZAWODOWE* Minimum 2 lata pracy w firmie produkcyjnej
* Doświadczenie w pracy na podobnym stanowisku
* Doświadczenie na stanowisku audytor jakości – mile widziane
 |
| KOMPETENCJE* Obsługa komputera w zakresie MS Office
* Komunikatywna znajomość języka angielskiego
* Umiejętność pracy w zespole
* Umiejętność pracy w sytuacjach stresowych i pod presją czasu
 |
| CECHY OSOBOWOŚCI* Zdyscyplinowanie
* Sumienność
* Odpowiedzialność – za powierzone obowiązki
* Zorientowanie na cel oraz pracę zespołową
 |
| WARUNKI FIZYCZNE* Gotowość do pracy w systemie zmianowym
 |

|  |
| --- |
| **PROFIL KANDYDATA****TECHNIK PROCESU** |
| WYKSZTAŁCENIE* ŚREDNIE TECHNICZNE
 |
| DOŚWIADCZENIE ZAWODOWE* Minimum 2 lata pracy w firmie produkcyjnej
* Doświadczenie w pracy na podobnym stanowisku mile widziane
 |
| KOMPETENCJE* Obsługa komputera w zakresie MS Office
* Umiejętność czytania rysunku technicznego
* Umiejętność posługiwania się programem AutoCad
* Umiejętność posługiwania się programem SAP
* Umiejętność pracy w zespole
* Umiejętność pracy w sytuacjach stresowych i pod presją czasu
 |
| CECHY OSOBOWOŚCI* Zdyscyplinowanie
* Sumienność
* Odpowiedzialność – za powierzone obowiązki
* Zorientowanie na cel oraz pracę zespołową
 |

|  |
| --- |
| **PROFIL KANDYDATA****INŻYNIER JAKOŚCI** |
| WYKSZTAŁCENIE* WYŻSZE TECHNICZNE, min. INŻYNIERSKIE (pożądane kierunki: Mechanika i Budowa Maszyn, Zarządzanie Produkcją, Inżynieria Produkcji, Mechatronika, Automatyka i Robotyka, Inżynieria Produkcji)
 |
| DOŚWIADCZENIE ZAWODOWE* Minimum 1 rok doświadczenia w przemyśle motoryzacyjnym w obszarze jakości i pochodnych (SQA)
 |
| KOMPETENCJE* Bardzo dobra znajomość MS Office
* Praktyczna umiejętność stosowania narzędzi Lean
* Znajomość systemów zarządzania jakością w branży motoryzacyjnej (ISO/TS/IATF 16949:2016)
* Umiejętność praktycznego zastosowania analiz systemu pomiarowego oraz statystycznego sterowania procesem
* Umiejętność przeprowadzania analizy 8D i stosowania metodologii rozwiązywania problemów jakościowych
* Znajomość i praktyczna umiejętność stosowania metod systemowego rozwiązywania problemów
* Znajomość podstawowych narzędzi, zasad i wymagań jakościowych: Flow Chart, FMEA, Control Plan
* Umiejętność prowadzenia audytów warstwowych wg VDA 6.3
* Znajomość wymagań metodologii APQP + PPAP, poszczególnych faz i dokumentacji
* Znajomość specyficznych wymagań klientów
* Umiejętność przygotowania raportów i danych do raportów jakościowych
* Znajomość języka angielskiego w stopniu umożliwiającym płynną komunikację
 |

|  |
| --- |
| **PROFIL KANDYDATA****MAGAZYNIER** |
| WYKSZTAŁCENIE* ZAWODOWE / ŚREDNIE
 |
| DOŚWIADCZENIE ZAWODOWE* Minimum 2 lata pracy na podobnym stanowisku
* Doświadczenie w pracy na podobnym stanowisku (magazyniera / operatora wózka widłowego)
 |
| KOMPETENCJE* Obsługa komputera w zakresie MS Office
* Umiejętność obsługi systemu SAP Magazynowy
* Uprawnienia na wózki widłowe
* Umiejętność pracy w zespole
* Umiejętność pracy w sytuacjach stresowych i pod presją czasu
 |
| CECHY OSOBOWOŚCI* Zdyscyplinowanie
* Sumienność
* Odpowiedzialność – za powierzone obowiązki
* Zorientowanie na cel oraz pracę zespołową
 |
| WARUNKI FIZYCZNE* Dobra kondycja fizyczna
* Dobry wzrok
* Gotowość do pracy w systemie zmianowym
 |

|  |
| --- |
| **PROFIL KANDYDATA****OPERATOR MASZYN** |
| WYKSZTAŁCENIE* ŚREDNIE TECHNICZNE
 |
| DOŚWIADCZENIE ZAWODOWE* Minimum 2 lata pracy na linii produkcyjnej
* Doświadczenie w pracy na podobnym stanowisku
* Doświadczenie na stanowisku operatora maszyn
 |
| KOMPETENCJE* Wiedza z zakresu obsługi maszyn o wysokim stopniu skomplikowania
* Obsługa komputera w podstawowym zakresie
* Umiejętność czytania rysunku technicznego i wypełniania dokumentacji
* Znajomość podstaw mechaniki i automatyki
* Umiejętność obsługi pulpitów sterowniczych
* Umiejętność pracy w sytuacjach stresowych i pod presją czasu
 |
| CECHY OSOBOWOŚCI* Dokładność – dbałość o jakość produktu
* Odpowiedzialność – za powierzone obowiązki i mienie
* Zorientowanie na cel (normy produkcyjne) oraz pracę zespołową
 |
| WARUNKI FIZYCZNE* Dobra sprawność obu rąk
* Dobra kondycja fizyczna
* Dobry wzrok
* Gotowość do pracy w systemie zmianowym
 |

|  |
| --- |
| **PROFIL KANDYDATA****MONTAŻYSTA – OPERATOR** |
| WYKSZTAŁCENIE* ZAWODOWE
 |
| DOŚWIADCZENIE ZAWODOWE* Minimum 1 rok pracy na linii produkcyjnej
* Doświadczenie w pracy manualnej
* Doświadczenie na stanowisku monterskim
 |
| KOMPETENCJE* Zdolności manualne
* Bardzo dobry wzrok
* Umiejętność czytania rysunku technicznego i wypełniania dokumentacji
* Umiejętność pracy w zespole
* Umiejętność pracy w sytuacjach stresowych i pod presją czasu
 |
| CECHY OSOBOWOŚCI* Dokładność – dbałość o jakość produktu
* Odpowiedzialność – za powierzone obowiązki i mienie
* Zorientowanie na cel (normy produkcyjne) oraz prace zespołową
 |
| WARUNKI FIZYCZNE* Sprawność obu rąk
* Dobra kondycja fizyczna
* Dobry wzrok
* Gotowość do pracy w systemie zmianowym
 |

|  |
| --- |
| **PROFIL KANDYDATA****INŻYNIER PROCESU** |
| WYKSZTAŁCENIE* WYŻSZE TECHNICZNE, min. INŻYNIERSKIE (pożądane kierunki: Mechanika i Budowa Maszyn, Zarządzanie Produkcją, Elektronika, Mechatronika, Automatyka i Robotyka, Inżynieria Produkcji)
 |
| DOŚWIADCZENIE ZAWODOWE* Minimum 1 rok doświadczenia w zakładzie produkcyjnym, preferowana branża motoryzacyjna
 |
| KOMPETENCJE* Bardzo dobra znajomość MS Office
* Praktyczna umiejętność stosowania narzędzi Lean
* Znajomość systemów zarządzania jakością w branży motoryzacyjnej (ISO/TS/IATF 16949:2016)
* Umiejętność praktycznego zastosowania analiz systemu pomiarowego oraz statystycznego sterowania procesem
* Praktyczna znajomość FMEA
* Umiejętność posługiwania się programem AutoCad
* Wiedza z zakresu przygotowania dokumentacji procesowej wg wymagań metodologii APQP + PPAP, poszczególnych faz i dokumentacji
* Umiejętność przygotowania raportów i danych do raportów z zakresu potrzeb inżynierii procesu
* Praktyczna umiejętność stosowania metod systemowego rozwiązywania problemów
* Umiejętność analitycznego myślenia i rozwiązywania problemów bazując na analizie inżynierskiej
* Znajomość języka angielskiego w stopniu umożliwiającym płynną komunikację
 |

|  |
| --- |
| **PROFIL KANDYDATA****AUTOMATYK**  |
| WYKSZTAŁCENIE* WYŻSZE TECHNICZNE, min. INŻYNIERSKIE pożądane kierunki: Mechanika i Budowa Maszyn, Mechatronika, Automatyka i Robotyka)
 |
| DOŚWIADCZENIE ZAWODOWE* Minimum 2 lata pracy doświadczenia w pracy na pokrewnym stanowisku w obszarze utrzymania ruch lub serwisu
 |
| KOMPETENCJE* Znajomość zagadnień z zakresu elektryki, automatyki, mechaniki, pneumatyki
* Praktyczna umiejętność programowania i diagnozowania sterowników PLC (Siemens, Mitsubishi, Beckhoff), Praktyczna wiedza z zakresu przeprowadzania analiz awarii, części zamiennych, dokumentacji
* Umiejętność diagnozowania i naprawy systemów informatycznych, urządzeń elektronicznych, maszyn i robotów
* Posiadanie uprawnień SEP do 1 KV
* Znajomość z zakresu MS Office
* Wiedza z zakresu obsługi i programowania robotów KUKA i ABB
* Mile widziana znajomość programów wspomagania prac inżynierskich (Catia V5, SolidWorks, AutoCad)
* Znajomość zagadnień dotyczących bezpieczeństwa maszynowego oraz przepisów dotl instalacji elektromagnetycznych
* Znajomość języka angielskiego w stopniu umożliwiającym płynną komunikację
 |
| WARUNKI* Gotowość do pracy w systemie trzyzmianowym
 |